



MANEJO DE MATERIALES (diseño de interiores • señalización • store retail)

El aluminio para arquitectura interior o diseño de interiores es una hoja plana o rollo de aleación de aluminio sólido, con una superficie anodizada (la cual es parte integral del metal base) flexible, fuerte, inseparable y de perfecta terminación, sin escamas o gránulos. El tipo de aleación de aluminio es escogida para ofrecer las mejores propiedades para decoración y sus aplicaciones funcionales. El acabado anodizado decorativo y el color son aplicados sobre una de las caras del metal. La otra cara es limpiada y acondicionada convenientemente para facilitar su adherencia a otros materiales.

Los acabados de diseño de interiores son ofrecidos en una variedad de superficies incluyendo acabado mecánico como pulido brillante, grabado al satén, cepillado cruzado. Los colores incluyen aluminio natural, tonos metálicos como bronce, oro, cobre, latón, cromo ahumado y así también negro.

ESPECIFICACIONES PARA TOLERANCIAS ESTÁNDAR (*)	
ANCHO DEL METAL :	
Cortar hojas planas : Hasta 6" +/- (152.4mm+/-4.2mm) Más de 6" hasta 24"+/-3/32" (152.4mm hasta 609.6mm+/-2.4mm) Más de 24" hasta 48.5"+/-1/8" (609.6mm hasta 123.2mm+/-3.2mm)	
Cortar rollos en tiras: +/- .010" (+/- 1.25mm)	
LARGO DEL METAL :	Hasta 30" -0, +/- 1/8" (3.18mm)
Más de 30" hasta 60" -0, +3/16" (4.76mm) Más de 60" hasta 120" -0, +1/4" (6.35mm) Más de 120" hasta 144" -0, +5/16" (7.94mm)	
GRUESO DEL METAL :	0.025" +/- 10% (0.635mm)
Otros tamaños disponibles a pedido. Otras dimensiones según el estándar de asociación de aluminio.	
PESO:	6 oz/pie cuadrado (1.831 Kg/m ²)
GRUESO DE LA PELÍCULA ANÓDICA :	
Interior comercial estándar # 1 .0001" -.000175" (0.00254 - 0.004445mm) .000176" -.0003" (0.00447 - 0.007620mm)	

* Más ajustado que el estándar industrial. Tolerancia sujeta a pedido.

IMPORTANTE:

Nuestros materiales son para aplicaciones en interiores y están garantizados para tal uso. La exposición al medio ambiente debe ser medida y bajo responsabilidad del usuario.



Película adhesiva protectora >> Como en el caso del aluminio para iluminación, todos los acabados de diseño de interiores son enviados con una película protectora removible de polietileno para prevenir el rayado. Sin embargo; objetos con punta pueden penetrar y dañar la superficie o las hojas pueden ser dobladas o abolladas si no es observado un manejo apropiado.

Propiedades físicas >> Las propiedades físicas varían dependiendo del tipo de aleación y temple utilizado. Estas propiedades están disponibles sólo a pedido.

Algunas aplicaciones:

- Vitrinas
- Muebles
- Relojes
- Barras de luz
- Cortinas de pared
- Tabiquería
- Revestimiento de pared
- Bordes de electrodomésticos
- Calentadores-estufas
- Vehículos recreativos
- Espejos y marcos para cuadros
- Hornos – tostadores
- Campanas o capuchas de escape
- Gabinetes de medicina
- Columnas decorativas
- Tapas para contacto eléctrico
- Accesorios para iluminación
- Cabina de bronceo

Manejo >> El manejo de la superficie de aluminio es igual al del acabado fino de cualquier metal, donde el daño accidental es difícil de reparar. No remueva la película protectora hasta finalizada la fabricación e instalación.

Cortado >> El aluminio anodizado puede ser trabajado usando equipos convencionales para cortar chapas de metal. El laminado puede ser aserrado, trazado y mitrado usando equipo adecuado para trabajar madera.

Curvado >> Los acabados para diseño de interiores pueden ser curvados respetando un radio suficientemente suave como para prevenir el rajado del metal base. La superficie anodizada es extremadamente dura y puede exhibir rajadura. La rajadura puede ser visible pero no afectar la superficie de corrosión o resistencia a la abrasión del metal.



Generales >> Los acabados para diseño de interiores que ofrecemos son para superficies interiores no estructurales y que no estén expuestas a la luz directa del sol. Debido a que la superficie metálica es visible a través de la capa de anodizado, esta mantiene su apariencia metálica y como tal mostrará ocasionalmente irregularidades menores. Es también naturaleza de los productos de aluminio anodizado variar un poco el color de hoja en hoja. El usuario debe verificar que el color y acabado sean aceptables antes de su aplicación. Límites aceptables de tonos máximos y mínimos deben acordarse antes de su producción.

La película anódica posiblemente puede exhibir apariencia iridiscente debido a la interferencia en el color cuando es iluminado por cierto tipo de fuentes de luz y en ciertos ángulos de incidencia de la iluminación. Esto debe ser considerado en la realización del diseño.

Los colores son sensibles al calor y a la exposición a rayos ultravioletas. La instalación en aplicaciones que excedan los 200 ° Fahrenheit (93 grados centígrados) no es recomendada.

Asegúrese de permitir la expansión y contracción dejando espacios que permitan el movimiento lineal. Deje 1/32" (0.794 mm) o para más exactitud un 0.0158" (0.40132 mm) para cada 120" (77418.2 mm2) de superficie metálica por cada 10 ° Fahrenheit (4.65° centígrados) anticipando el cambio de la temperatura.

Sujetadores mecánicos como tornillos, clavos, remaches, etc. pueden ser utilizados. Asegúrese que los agujeros estén un poco amplios para permitir la expansión del material si fuera necesario.

Instalación >> Los acabados para arquitectura interior pueden ser adheridos a una base segura como madera contra chapada, madera aglomerada, madera dura etc. El sustrato debe estar limpio y libre de aceite, grasa, polvo, rebabas etc. para asegurar una unión adecuada del adhesivo. Una superficie plana es recomendable para evitar distorsión en la reflexión.

Cuando adhiera el material utilice la técnica que recomiende el pegamento en su apartado de instrucciones. Una buena calidad de solvente basado en adhesivo de contacto es recomendada. Evite la humedad excesiva durante el secado del adhesivo. Aclimate los materiales a la temperatura del cuarto y condiciones de humedad antes de su utilización. No use métodos de presión caliente donde las temperaturas de secado excedan los 250 ° Fahrenheit (121° centígrados). Reduzca al mínimo el tiempo de exposición a temperaturas. El aluminio tiene un coeficiente relativamente alto de expansión comparado con otros metales.



Almacenaje >> Los acabados deben ser guardados en una posición muy bien soportada, plana y horizontal. El aluminio anodizado debe ser protegido de la humedad ya que ésta puede causar manchas después de una prolongada exposición. El stock debe ser rotado según su entrada en el almacén debido a que la película protectora de polietileno se vuelve progresivamente más difícil de remover después de un tiempo.

Mantenimiento >> Limpiar únicamente con agua tibia y jabón suave como los que se utilizan para lavar las manos o platos. Limpiadores de vidrios como "Windex" también son seguros y efectivos. Evite limpiadores que contengan abrasivos, ácidos o alcalinos ya que pueden dañar permanentemente la superficie. Pruebe el método limpiador en una parte discreta primero. Siempre seque la superficie con un material limpio y suave o toalla de papel.

Advertencia >> La hoja anodizada no es un material estructural y debe ser apoyado sobre una superficie rígida en la mayoría de los casos. El aluminio es un excelente conductor; Por lo tanto, observe todas las precauciones en su instalación eléctrica, evite hacer contacto eléctrico.