

# Ultrabrite [911AB]

Balance perfecto entre calidad y precio.

## Perfecto para todo tipo de proyecto.

Diseñado para reflejar el 86% de la luz. Ultrabrite 911AB es la opción a elegir en los proyectos donde la eficiencia lumínica es altamente apreciada.

Sus altos estándares de calidad lo hacen ideal tanto para los proyectos donde se construyen nuevos edificios como para la reconversión de viejas luminarias. Con un control de calidad certificado en ISO9002; usted puede estar seguro que ha tomado la mejor decisión para construir sus luminarias.

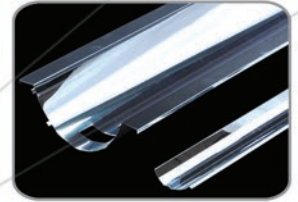
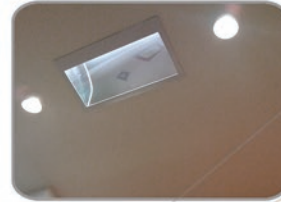
Disponible en: 0.032" (0.8mm), 0.020" (0.5mm), 0.016" (0.4mm) y 0.012" (0.3mm) x 1.22 m x 2.44 m.

## Ventajas:

- Precio accesible.
- Disponibilidad inmediata.
- Disponible en 4 espesores.

## Aplicaciones:

- Louvers
- Reflectores.



- <sup>1</sup>(Technidyne TR-2 (ASTM 1651-94))
- <sup>2</sup>(Hunter Labs D47 Dorigon (ASTM E430-83))
- <sup>3</sup>(DIN 67530)
- <sup>4</sup>(Byk Gardner Micro Gloss Meter)
- <sup>5</sup>(ASTM B137-89)
- <sup>6</sup>(Hunter Lab mini-Scan XE Plus)

## Material Specification:

Alloy: 1090  
Temper: H19

## Mechanical Properties (typical):

Tensile Strength: 180 N/mm<sup>2</sup> (26,000 psi)  
Yield Strength: 165 N/mm<sup>2</sup> (24,000 psi)  
Elongation: 4%  
Minimum Bend Radii: 1T

## Optical / Anodized Properties:

Total Reflectance (TR%)<sup>1</sup>: 86% minimum  
Distinctness of Image (DI)<sup>2</sup>: 93% minimum  
Specular Reflectance (RS)<sup>2</sup>: 65% minimum  
15° Diffuseness (15°)<sup>2</sup>: .01% minimum  
Dr. Lange 60°<sup>3</sup>: w/g n/a a/g n/a  
Gardner 60° Gloss<sup>4</sup>: w/g n/a a/g n/a  
Anodize Film Thickness<sup>5</sup>: 1.25 to 1.75 microns (0.00005" to 0.00007")  
Iridescence Rating: Not Controlled

## Availability: Sheet and Coil

Gage: 0.25 to 1.0 mm (0.010 to 0.040 inch)  
Width: 12.7 to 1250 mm (0.50 to 49.213 inch)  
Length: up to 3660 mm (up to 144 inch)



- Almacene horizontalmente.
- Use equipo convencional para corte de chapas metálicas.
- Retire la película protectora hasta finalizar la instalación.
- Limpie con jabón líquido neutro no solventes o abrasivos.



www.specimportaciones.com

Representante y distribuidor de 

info@specimportaciones.com • tels. 52+55+58224599 • 58225088 • 58220863 • Fax: ext. 110

